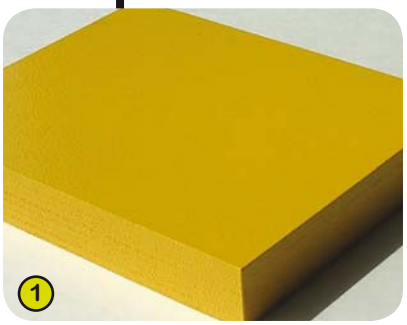
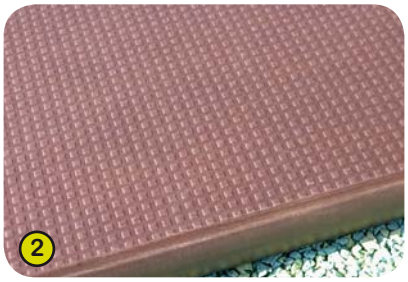
Juegos temáticos
características técnicas

J2603



1- Los paneles lacados se elaboran a partir de un contrachapado alta calidad de 22 mm de grosor, compuesto de láminas alternas de abedul.
El proceso de pintado se efectúa mediante pulverización robotizada de tres capas de laca de poliuretano sin plomo y con un acabado de barniz como protección. Los cantos se protegen con varias capas de apresto poliuretano elástico.



2- El asiento y el tablero se elaboran a partir de un material compacto (HPL) de 12,5 mm de espesor con estructura antideslizante.

3- La tornillería es de acero inoxidable y está protegida por cápsulas anti vandalismo en poliamida.