

Toboganes

Características técnicas

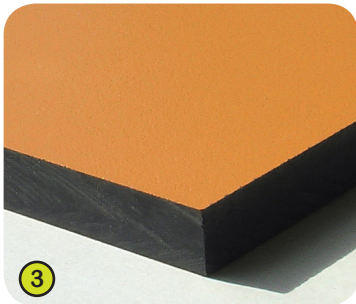
J1130



1- El tobogán tubular es de polietileno rotomoldeado.



2- Los suelos «Durax» se elaboran con paneles de contrachapado de alta calidad, de 22 mm de espesor compuestos de láminas de abedul. La superficie se recubre de una película de resina de poliolefina termoplástica de relieve antideslizante, y se rodean con un tubo de acero inoxidable de 40 mm de diámetro.



3- Los tableros coloreados están elaborados a partir de un material HPL compacto de 13 mm de espesor. Material robusto, presenta una excelente resistencia contra las inclemencias del tiempo y al vandalismo.



4- Los postes son de acero galvanizado lacado, de 125 mm de diámetro. El acabado con apariencia de granito en dos tonos de gris, presenta ligeros relieves y confiere una mejor resistencia a las ralladuras.



5- La tornillería es de acero inoxidable y está protegida por cápsulas anti vandalismo en poliamida.